

コンセプト

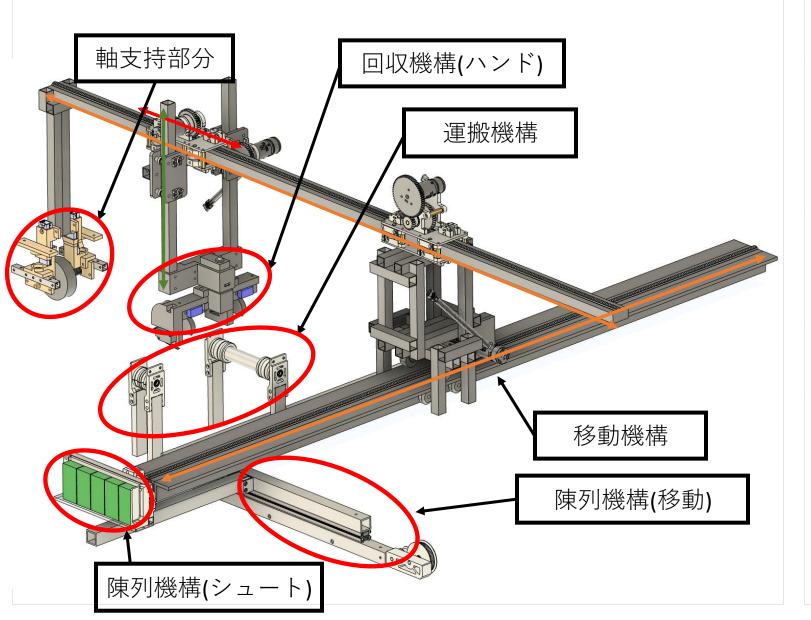
- 回収・運搬・陳列を分業して行い、効率化を狙う!
 - 効率的に2つずつワークを運搬することで、速やかに共通エリア侵入条件を達成
- ボーナス条件達成を確実に達成できる機構を目指す!
- 直動機構を多用した直交アーム・仕分け機構を採用!
 - ワークに合わせた位置制御を容易に
 - 剛性の高い機構を目指す!

ロボットの特徴

ユニット構成

<全体図>

• 2つずつワークを回収、コンベアで運搬し、陳列機構に正しい向きで充填



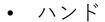
詳細

<回収機構>

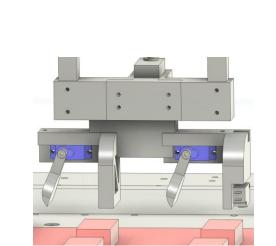
直動

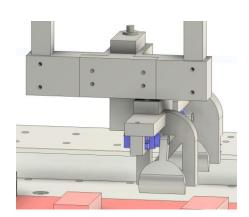
ハンドが移動する レールを展開 →レール上をハンド だけが動くことで、 可動部分の軽量化を 実現!

軸支持部分のタイヤ はサスペンションに より段差を越え共通 エリアに進入可能



一度に二つのワーク を把持可能! 手先を90°回転させ、 回収しつつボーナス エリアの向きに揃え られる!





<運搬機構>

ハンドからワークを受け取り、シューティングエリアまで運搬→回収機構と非同期にすることで、効率的な動作を実現!



<陳列機構>

運搬機構から受け取った ワークを,バケットに 詰めてボーナスエリアに シュートし一気に 大量得点を狙う!

